



CIMENT CUIRASSE
Société des ciment d'Abidjan (SCA)



FICHE TECHNIQUE

CPJ - CEM II / B-S 32,5R

Ciment Portland composé

Norme Ivoirienne : NI 05.06.001 : 2023
NF EN 197-1 : Avril 2012

COMPOSITION ET EXIGENCES

Version Janvier 2025

COMPOSITION DU CIMENT

COMPOSITION DU CIMENT		NI 05.06.001 NF EN 197-1	MOYENNE USINE
Clinker	%	65 à 79	65
Laitier (s)	%	21 à 35	35
Gypse	%		3,5

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET MÉCANIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET MÉCANIQUES			NI 05.06.001 NF EN 197-1	MOYENNE USINE
Résistance à la compression	2 jours	Mpa	Mini 10,0	13,8
	7 jours	Mpa		27,2
	28 jours	Mpa	Mini 32,5	40,1
Surface spécifique Blaine (SSB) E/C		cm ² /g		3355
		%		25,0
Masse volumique		g/cm ³		2,8
Stabilité		mm	Maxi 10	1
Temps début de prise		min	Mini 75	177
Temps fin de prise		min		215

COMPOSITION CHIMIQUE

COMPOSITION CHIMIQUE		NI 05.06.001 NF EN 197-1	MOYENNE USINE
SiO ₂	%		22,4
Al ₂ O ₃	%		7,1
Fe ₂ O ₃	%		2,7
CaO	%		56,8
MgO	%		2,5
SO ₃	%	Maxi 3,5	2,5
Chlorures (Cl ⁻)	%	Maxi 0,1	0,00
Perte au feu (LOI)	%		1,88
Résidus insolubles (IR)	%		0,58

Application

- Ciment multi-usages pour construction et travaux courants de maçonnerie.
- Ouvrages en béton armé ou non, ouvrages d'art.
- Voiries et chaussées en béton.
- Fabrications d'agglos, hourdis et pavés.
- Montage et jointoiement de blocs en béton.
- Enduits et collage.
- Planchers, dallages, sols industriels, chapes.

Application

- Le ciment confère au béton une meilleure maniabilité.
- Bonne adhérence et ouvrabilité.
- Meilleure finition.
- Résistances initiales et long terme.