



CIMENT CUIRASSE
Société des ciment d'Abidjan (SCA)



FICHE TECHNIQUE

CHF - CEM III / A 42,5N PM-ES-LH

Ciment de haut fourneau

Norme Ivoirienne : NI 05.06.001 : 2023
NF EN 197-1 : Avril 2012
NF P 15-317 : Novembre 2023
(PM - Ciments pour travaux à la mer)
NF P 15-319 : Novembre 2023
(ES- Ciments pour travaux en eaux à haute teneur en sulfates)

COMPOSITION ET EXIGENCES

Version Janvier 2025

COMPOSITION DU CIMENT

COMPOSITION DU CIMENT		NI 05.06.001 NF EN 197-1	NF P 15-317 NF P 15-319	MOYENNE USINE
Clinker	%	35 à 64		35
Laitier (s)	%	36 à 65	>60	65
Gypse	%			3,5

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET MÉCANIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET MÉCANIQUES			NI 05.06.001 NF EN 197-1	NF P 15-317 NF P 15-319	MOYENNE USINE
Résistance à la compression	2 jours	Mpa	Mini 10		13,9
	7 jours	Mpa			28,4
	28 jours	Mpa	Mini 42,5		44,5
	56 jours	Mpa			51,3
Surface spécifique Blaine (SSB)		cm ² /g			4597
E/C		%			33,3
Masse volumique		g/cm ³			2,97
Stabilité		mm	Maxi 10	Maxi 5	1
Temps début de prise		min	Mini 60		253
Temps fin de prise		min			344
Chaleur d'hydratation (Q 41h)		J/g	Maxi 270		210
Température livraison ciment vrac		°C			Maxi 65

COMPOSITION CHIMIQUE

COMPOSITION CHIMIQUE		NI 05.06.001 NF EN 197-1	NF P 15-317 NF P 15-319	MOYENNE USINE
SiO ₂	%			26,6
Al ₂ O ₃	%			10,3
Fe ₂ O ₃	%			1,8
CaO	%			49,6
MgO	%			4,8
SO ₃	%	Maxi 4,0		2,3
Na ₂ O équivalent	%			0,52
Chlorures (Cl ⁻)	%	Maxi 0,1		0,00
Perte au feu (LOI)	%	Maxi 5,0		2,37
Résidus insolubles (IR)	%	Maxi 5,0		0,38
Sulfures S ²⁻	%		Maxi 2,0	0,70

Qualité & Régularité

Contrôles réguliers en production et sortie silos réalisés par nos différents laboratoires et un laboratoire indépendant certifié ISO 9001 et COFRAC de référence situé en France.

Rhéologie adaptée au BPE

Permet d'obtenir un maintien d'ouvrabilité dans le temps idéal pour une utilisation en BPE, adapté à l'utilisation de la grande majorité des adjuvants à un dosage maîtrisé avec un rapport E/C optimum.

Durabilité améliorée

PM-ES: Prise Mer et Eaux Sulfatées, le destine aux environnements chimiquement agressifs et travaux à la mer. LH: Low heat ou faible chaleur d'hydratation, ciment particulièrement adapté pour les ouvrages de grande masse et permet de réduire le risque de réaction sulfatique interne RSI. Basse température de livraison ciment. Teneur en chlore limitée et résistance à l'Alcali Réaction renforcée.

Esthétique

Adapté pour des voiles de teinte claire (parements, bétons esthétiques, bétons désactivés)

Application béton

Travaux en milieu humide. Bétonnage en eaux agressives (eau de mer, eaux séléniteuses, eaux industrielles, eaux pures)
Ouvrages massifs, fondations, superstructures, murs de soutènement, voiles, radiers, planchers, silos. Ouvrages souterrains et injection dans les sols. Travaux routiers, stabilisation des sols, bétons de roulement et grave ciment.

Résistance mécaniques

Convient à la fabrication de bétons de classes de résistances élevées.

CIMENT CUIRASSE S.C.A

Tél. : +225 27 21 21 73 50 / 51

Tél. : +225 27 21 21 73 74

01 BP 3751 Abidjan 01(RCI)

Email: info@cuirasse.ci

Siege : Boulevard portuaire

SCA Producteur de ciment en Côte d'Ivoire depuis 1967